

MOINHOS DE SECAGEM FLASH

Secagem de Pós, Pastas e Tortas de Filtros e Centrifugas quando for Requerido um Produto Final Diferenciado, Fino e com Boa Aparência.

CARACTERÍSTICAS & VANTAGENS

- Secagem e desaglomeração em uma única etapa.
- Colisões de partículas com partículas permite alcançar produtos finos sem uso de peças móveis.
- Tempos extremamente curtos de residência para produtos sensíveis a altas temperaturas.
- Pequenas instalações minimizam os requisitos de espaço na planta.
- Princípios de moagem a jato de ar preservam a distribuição granulométrica das partículas presentes no material úmido.
- Classificador estático minimiza a quantidade de produto acima do tamanho.
- Completa eficiência energética devido a engenharia de sistemas de secagem personalizada.

DESCRIÇÃO DO PROCESSO

Ar aquecido de baixa pressão é injetado na parte inferior da câmara de secagem através de uma série de bicos que entram no secador tangencialmente, criando um fluxo de gás circulante em alta velocidade. Os bicos também são instalados em angulo de maneira que a saída de um bico impacta sobre a saída do bico anterior. Impactos em alta velocidade entre as partículas ocorrem como resultado da colisão dos fluxos de gás e pelas correntes tumultuosas geradas pela expansão natural do jato de gás.

Os materiais são alimentados no sistema como uma torta, pó ou pasta e entram no secador através de uma válvula rotativa, tubo Venturi ou outro tipo de alimentador. As pastas podem também ser atomizadas diretamente no secador, se assim for desejado. O material entra na corrente de recirculação de ar quente pelo primeiro bico. E juntamente com as forças centrífugas geradas pelo ar, o material se concentra na área acima dos bicos. Imediatamente, tem início as colisões de partícula com partícula, desaglomerando o material antes que este possa formar aglomerados compactos. Uma enorme quantidade de área de superfície é criada permitindo que a evaporação ocorra rapidamente, diminuindo assim a temperatura do ar em um período muito curto de tempo.

Forças centrífugas são geradas pela recirculação de gases no interior do secador, forçando as partículas maiores para as paredes laterais. O material mais fino é deslocado para o raio interno do secador onde está localizada a saída do classificador. O produto fino sai do secador juntamente com os gases de escape de vapor. Partículas maiores ou aglomeradas são recicladas para a área do bico do secador para uma desaglomeração e secagem adicionais.

Processo de Secagem: Contato direto contínuo

Meios de Secagem: ar, nitrogênio, vapor superaquecido

Faixa de Temperatura na Entrada: 80 a 980°C

Faixa de Temperatura na Saída: 55 a 871°C

Tempo de Residência do Material: 0,5 a 2 segundos

Ação de moagem: Princípios de moagem a jato, usando jatos de baixa pressão de gás

Lista Abreviada de Aplicativos:

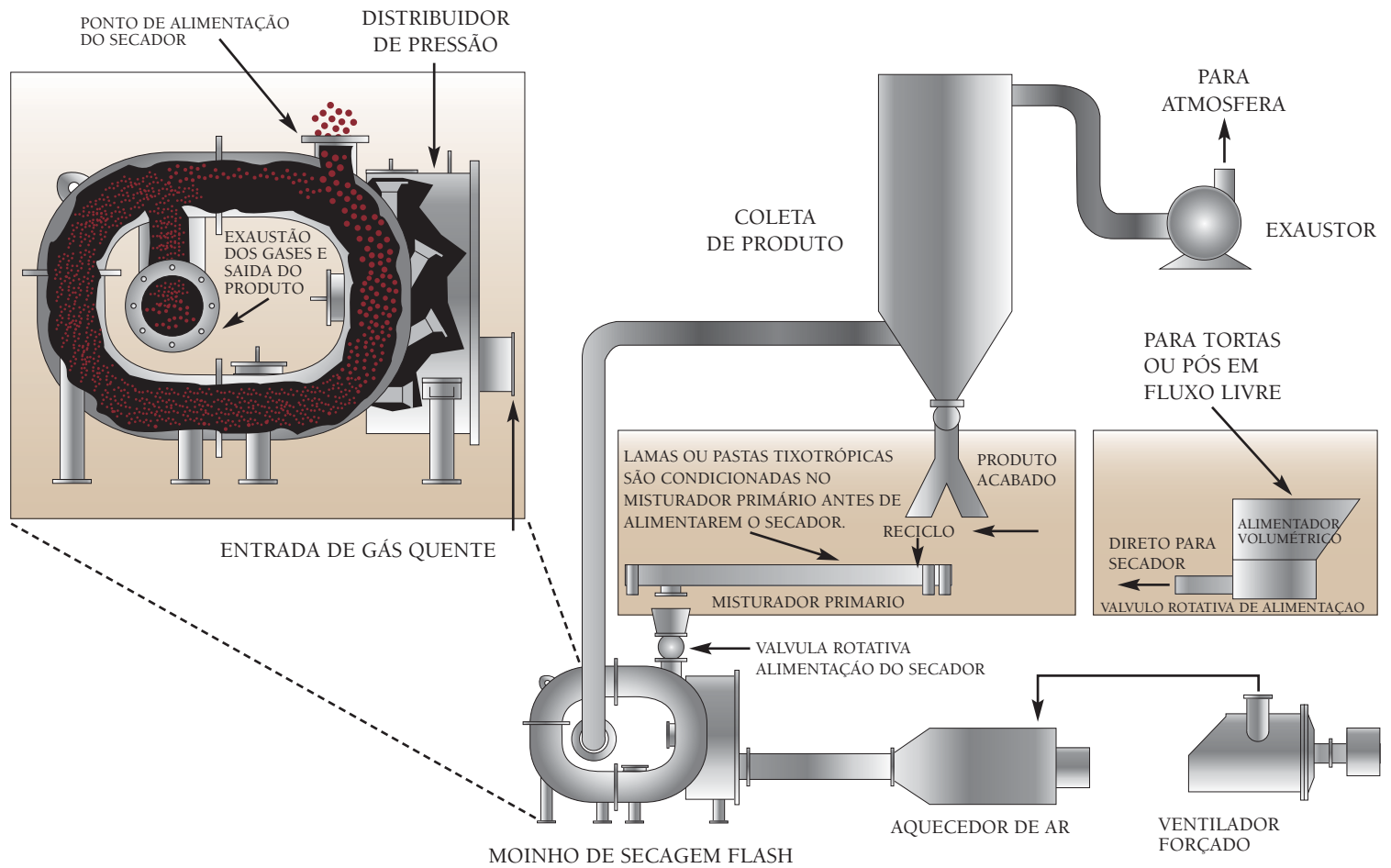
Alginato	Óxidos metálicos
Sílica amorfa	Mica
Levedura de cerveja	Pigmentos orgânicos
Carbonato de cálcio	Farmacêuticos
Sulfato de cobre	Polímeros
Fibras para Alimentos	Amidos
Herbicidas	Talco
Caulino	Dióxido de titânio
Hidróxidos metálicos	
Estearatos metálicos	



CROWN IRON TECNOLOGIAS LTDA

A Crown Iron Works Company
Rua Dr. Renato Paes de Barros, 714 - cj 54
Itaim-bibi CEP 04530-001
São Paulo (SP) Brasil
Tel + 55 (11) 3078.4066
Fax +55 (11) 3078.4109
contato@crowiron.com
www.crowiron.com

MOINHO DE SECAGEM FLASH CROWN



CROWN IRON TECNOLOGIAS LTDA

A Crown Iron Works Company
 Rua Dr. Renato Paes de Barros, 714 - cj 54
 Itaim-bibi CEP 04530-001
 São Paulo (SP) Brasil
 Tel + 55 (11) 3078.4066
 Fax +55 (11) 3078.4109
 contato@crowning.com
 www.crowning.com

CORPORATE HEADQUARTERS

CROWN IRON WORKS, USA • EUROPA CROWN LIMITED, UNITED KINGDOM

OFFICES:

ARGENTINA, BRAZIL, CHINA, HONDURAS, INDIA, MALAYSIA, MEXICO, RUSSIA AND UKRAINE