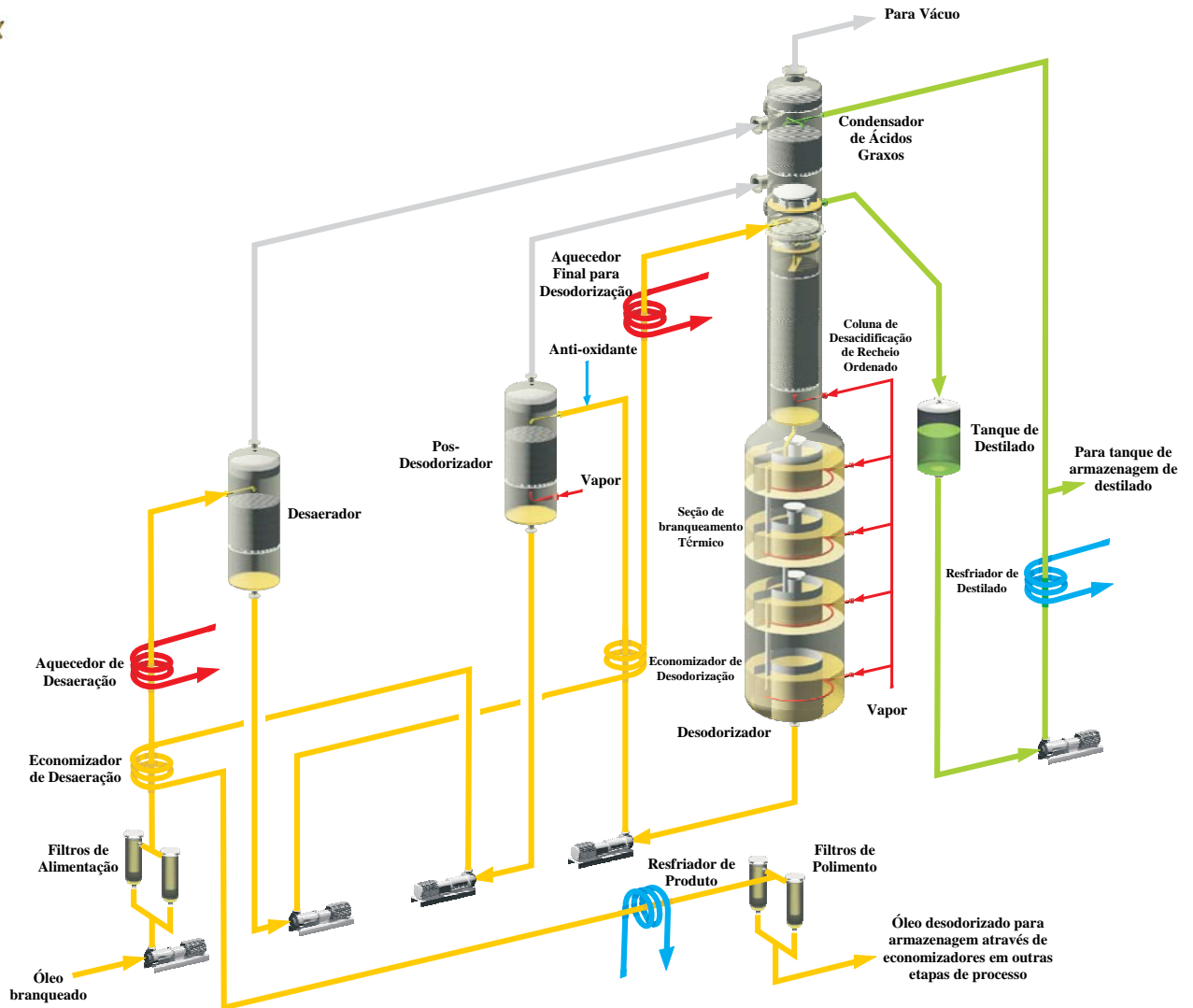




Sistema de Desodorização “MaxEfficiency”

Sistema de Desodorização “MaxEfficiency”



Descrição de Processo

Máxima eficiência de desodorização através de desacidificação com película fina em coluna de recheio ordenado.

Máxima recuperação de calor e produção de óleo com qualidade superior graças ao sistema de Pós-Desodorização.

Máximo controle para otimização do tocoferol, minimizando a formação de isômeros trans através da desacidificação com película fina.

Máxima proteção contra o contato com ar devido ao Desaerador com recheio ordenado, a Coluna de Desacidificação de Casco Duplo e as bocas de visita seladas com vapor.

O óleo de alimentação é aquecido pelo óleo desodorizado e pulverizado no Desaerador onde o ar dissolvido e a umidade são reduzidos ao mínimo. O óleo é então aquecido a temperatura de desodorização através do óleo desodorizado quente no Economizador de Desodorização e por vapor de alta pressão no Aquecedor Final. O óleo aquecido segue para a coluna e flui através da seção de desacidificação do Desodorizador, agitado por vapor que flui em contra-corrente. Quase todos os ácidos graxos livres e outras matérias voláteis indesejadas são evaporadas e removidas do óleo em poucos minutos.

Em seguida, o óleo desacidificado entra na seção de branqueamento térmico onde, ao longo do tempo e com a ajuda do vapor de agitação, os pigmentos de cor e outros componentes sensíveis ao calor são volatilizados e removidos ou inativados. O duplo casco da coluna com recheio ordenado minimiza a perda de calor e serve como um duto de escoamento do vapor de arraste da seção de branqueamento térmico. O óleo deodorizado é pré-resfriado pelo óleo desaerado e pulverizado no Pos-Desodorizador onde os componentes que interferem no sabor do óleo são removidos. O óleo é então resfriado para a temperatura de armazenagem através do óleo de alimentação e quando possível, através do óleo que entra nas plantas de degomagem / neutralização e branqueamento.

O sistema opera sob baixa pressão absoluta (1 - 3 mbar) gerados tanto por um sistema de vácuo tradicional ou por um sistema de condensação a frio (ice condensing).

O vapor de aquecimento para o Aquecedor Final é fornecido por um sistema pré-montado de geração de vapor de alta pressão.

Todo o sistema funciona com um mínimo de contaminação com ar, garantido por sistemas independentes de injeção de vapor e descarga para o vácuo para a seção de desacidificação e para a seção de retenção combinado com as bocas de visita seladas com vapor.



Crown Iron Tecnologias Ltda
Rua Dr. Renato Paes de Barros, 714—cj 54
Itaim-bibi CEP 04530-001
São Paulo (SP) Brasil



Sistema de Desodorização “MaxEfficiency”

Características e Vantagens

- Desodorização com máxima eficiência e controle, mínima perda de calor e risco "zero" de exposição do recheio da coluna ao ar devido a Coluna de Recheio de Casco Duplo (DSPC).
- Máxima eficiência da coluna e menor pressão absoluta na seção de retenção devido a saída separada de vapor das bandejas através do duto formado pelo casco duplo da coluna.
- Máxima recuperação de calor e pré-resfriamento em economizadores de alta eficiência antes da desacidificação final no Pos-Desodorizador.
- Máxima remoção de ar no Desaerador com recheio ordenado, garantindo menor incrustação no Economizador da Desodorização.
- Vazamento zero de ar para o desodorizador assegurado pelas bocas de visita e visores selados com vapor.
- Automação opcional para até seis trocas de produto por dia.
- Opções para aquecimento final e pré-resfriamento sob vácuo.
- Plantas com capacidade de 50 a 1200 TPD (toneladas métricas por 24 horas).

Consumo de Utilidades

Valores típicos por tonelada de óleo aquecido a 100°C por óleo desodorizado no Economizador de Desaeração:

Energia Elétrica:	2 - 4 kWh dependendo da capacidade da planta Adicionar cerca de 2,5 kWh para sistema de vácuo com condensação a frio (ice condensing).
Vapor (10 barg):	60 kg (com condensadores de superfície) 20 kg, com condensação a frio
Energia de Aquecimento:	105.000 kJ + 3.500 kJ /% FFA
Água de Resfriamento (30°C):	9 m ³ com ΔT 6°C 4 m ³ com ΔT 6°C
Ácido cítrico:	0,05 kg (opcional como anti-oxidante)

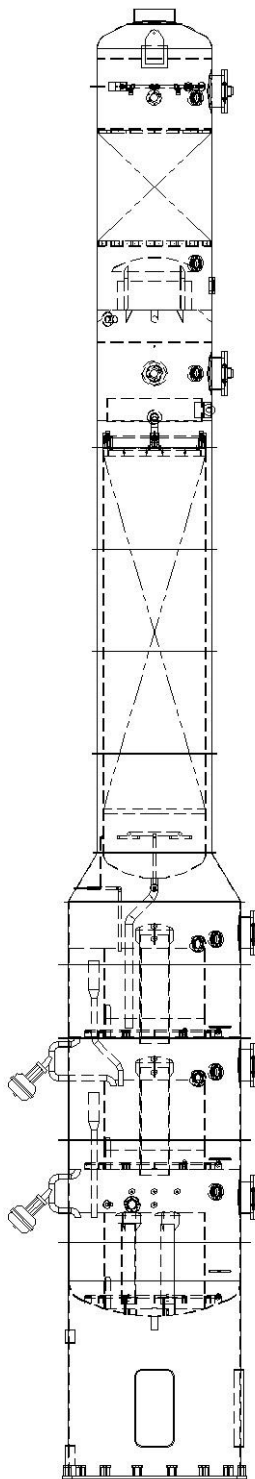
Nota: A quantidade de água de resfriamento é dada em volume em recirculação por tonelada de óleo.

Nota: Não inclui o espaço para a sala de controle, painéis dos motores, gerador de vapor de alta pressão e sistema de refrigeração (para a condensação e frio).

Área Recomendada para a Planta

50 - 200 TPD:	Dois níveis, cada um com 50 m ² e 6 m de elevação
200 - 600 TPD:	Dois níveis, cada um com 75 m ² e 8 m de elevação
600 - 1200 TPD:	Dois níveis, cada um com 120 m ² e 8 m de elevação

Para o desodorizador, considerar uma elevação total de 27 - 34 m incluindo 4 plataformas de acesso ligadas por escadas.



Condensação a Frio
(Ice Condensing)



Desodorizador de Conceito Inteligente

- Condensador de ácidos graxos integrado com perda de carga mínima
- Câmara de expansão interna para mínimo arraste de óleo
- Coluna de Recheio de Casco Duplo para isolamento térmico, recheio removível e garantia contra vazamentos acidentais de ar
- Camadas adicionais de recheio para máxima remoção de voláteis
- Múltiplas bandejas de retenção para tempo de retenção variável
- Válvulas herméticas externas de fácil acesso para drenagem
- Bocas de visita seladas a vapor para mínimo vazamento de ar

Crown Iron Tecnologias Ltda

A Crown Iron Works Company

Rua Dr. Renato Paes de Barros, 714 - cj 54
Itaim-bibi CEP 04530-001

São Paulo (SP) Brasil

Tel + 55 (11) 3078.4066 Fax + 55 (11) 3078.4109

contato@crowniron.com www.crowniron.com